

ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

ПАРАДАК РАСПРАЦОЎКІ І ПАСТАНОЎКІ ПРАДУКЦЫІ НА ВЫТВОРЧАСЦЬ

Издание официальное

**Министерство промышленности
Республики Беларусь**

Минск

УДК

МКС 03.100.40

КП 01

Ключевые слова: научно-исследовательская, опытно-конструкторская и опытно-технологическая работа, техническое задание, разработка, постановка, новая продукция, усовершенствованная продукция, испытания

ОКП РБ

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН научно-инновационным республиканским унитарным предприятием «ПРОМСТАНДАРТ» (УП «ПРОМСТАНДАРТ»)

ВНЕСЕН управлением машиностроения Министерства промышленности Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства промышленности Республики Беларусь от 09 ноября 2012 г. № 768

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий технический кодекс установившейся практики не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Министерства промышленности Республики Беларусь

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Термины и определения	1
4	Общие положения	2
5	Требования к организации и выполнению научно-исследовательских работ (НИР), предшествующих разработке новой или усовершенствованной продукции.....	2
6	Разработка технической документации.....	4
7	Освоение производства.....	9
	Приложение А (рекомендуемое) Форма титульного листа и содержание технического задания на разработку новой или усовершенствованной продукции	11
	Приложение Б (рекомендуемое) Форма протокола рассмотрения технического предложения, технического проекта.....	15
	Приложение В (рекомендуемое) Форма акта приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) новой или усовершенствованной продукции.....	16
	Приложение Г (рекомендуемое) Форма акта приемочной комиссии.....	18
	Приложение Д (рекомендуемое) Форма акта квалификационных испытаний установочной серии продукции.....	20
	Библиография.....	22

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОДЕКС УСТАНОВИВШЕЙСЯ ПРАКТИКИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ
ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВОПАРАДАК РАСПРАЦОЎКІ І ПАСТАНОЎКІ
ПРАДУКЦЫІ НА ВЫТВОРЧАСЦЬ

Order of development and putting into production products

Дата введения 2013-02-01

1 Область применения

Настоящий технический кодекс установившейся практики (далее – технический кодекс) устанавливает порядок разработки и постановки на производство новой или усовершенствованной продукции, предназначенной для использования в качестве средств промышленного и сельскохозяйственного производства, а также для удовлетворения потребностей населения и поставки на экспорт.

Положения технического кодекса распространяются на работы по созданию новой или усовершенствованной продукции (услуг, технологий), в том числе по созданию инновационной продукции.

Положения технического кодекса не распространяются на работы, связанные с созданием вооружения, военной техники, гражданских судов, продукции, создаваемой в инициативном порядке при отсутствии конкретного заказчика и по заказу конкретного потребителя (заинтересованных организаций, обществ, коммерческих структур).

2 Нормативные ссылки

В настоящем техническом кодексе использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

СТБ 1218-2000 Разработка и постановка продукции на производство. Термины и определения

ГОСТ 2.002-72 Единая система конструкторской документации. Требования к моделям, макетам и темплетам, применяемым при проектировании

ГОСТ 2.052-2006 Единая система конструкторской документации. Электронная модель изделия. Общие положения

ГОСТ 2.101-68 Единая система конструкторской документации. Виды изделий

ГОСТ 2.102-68 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.103-68 Единая система конструкторской документации. Стадии разработки

ГОСТ 2.106-68 Единая система конструкторской документации. Текстовые документы

ГОСТ 2.118-73 Единая система конструкторской документации. Техническое предложение

ГОСТ 2.119-73 Единая система конструкторской документации. Эскизный проект

ГОСТ 2.120-73 Единая система конструкторской документации. Технический проект

ГОСТ 2.125-2008 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эскизных конструкторских документов. Общие положения

ГОСТ 2.602-95 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы

ГОСТ 3.1102-2011 Единая система технологической документации. Стадии разработки и виды документов. Общие положения

ГОСТ 14.004-83 Технологическая подготовка производства. Термины и определения основных понятий

Примечание – При пользовании настоящим техническим кодексом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим техническим кодексом, следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные документы отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем техническом кодексе применяют термины, установленные в СТБ 1218 и ГОСТ 14.004, а также следующий термин с соответствующим определением:

инновационная продукция: товар или услуга, являющиеся новыми или существенно улучшенными по своим характеристикам либо предполагаемому использованию, что включает значимые улучшения в технических спецификациях, компонентах и материалах, программных продуктах или других функциональных характеристиках.

4 Общие положения

4.1 Создание новой или усовершенствованной продукции (услуг) в рамках научно-технической деятельности (проектов) предусматривает:

- формирование целей, задач и методов реализации работ (проектов);
- разработку технической документации на изготовление и испытание опытных образцов новой или усовершенствованной продукции (технологий);
- постановку продукции на производство или внедрение новых технологий.

4.1.1 Требования к организации и выполнению работ, предшествующих разработке продукции, с целью формирования целей, задач и методов реализации работ (проектов), в том числе путем превращения новшеств в инновации, для решения проблем (задач) по созданию новой или усовершенствованной продукции (услуг), приоритетных направлений научно-технической деятельности, закрепленных за Министерством промышленности Республики Беларусь (далее – НИР), приведены в разделе 5 настоящего технического кодекса.

4.1.2 Разработку технической документации на изготовление и испытание опытных образцов новой или усовершенствованной продукции (технологий) осуществляют путем разработки:

- конструкторской, технологической документации на опытные образцы (опытную партию) и их изготовление и испытание (далее – ОКР);
- технической документации на новые вещества, материалы и (или) технологические процессы по их производству (далее – ОТР);

4.1.3 Постановку продукции на производство или внедрение новых технологических процессов осуществляют путем выполнения работ по постановке новой продукции на производство или внедрение новых технологических процессов созданных при выполнении ОТР.

Примечание 1 – Отдельные виды работ по разработке и постановке продукции на производство, характеризующиеся целевой направленностью, организационной особенностью и законченностью, имеющие свойственные им последовательность и порядок выполнения и планирования, составом исполнителей предусматривают в инновационных проектах порядок разработки и управления которыми в соответствии с [1].

Примечание 2 – Содержание и принципы управления инновационными проектами разрабатывают исходя из возможных результатов их реализации обеспечивать требуемое качество продукции, выполнение обязательных требований по безопасности, охране окружающей среды, конкурентоспособности продукции (услуг) и соответствие перспективным высокотехнологичным производствам (организации).

4.2 Технические требования к новой или усовершенствованной продукции (технологии) излагают в ТЗ на выполнение научно-исследовательских, опытно-конструкторских и опытно-технологических работ (далее – НИОК(Т)Р).

Примечание – Допускают изложение технических требований, необходимых для разработки новой или усовершенствованной продукции в других документах, принятых заказчиком и разработчиком.

4.2.1 Форма титульного листа и содержание технического задания (далее –ТЗ) на разработку новой или усовершенствованной продукции приведены в приложении А.

5 Требования к организации и выполнению НИР, предшествующих разработке продукции

5.1 В процессе выполнения НИР должно быть обеспечено соблюдение требований ТЗ, в том числе разработаны и определены методы (меры, способы) реализации требований:

- по обеспечению безопасности для жизни и здоровья людей и охраны окружающей среды, совместимости и взаимозаменяемости;
- по стандартизации, унификации и метрологическому обеспечению;
- по ограничению номенклатуры применяемых материалов и комплектующих изделий;
- по экономному и рациональному использованию топливно–энергетических и материальных ресурсов при создании и эксплуатации создаваемой продукции;
- по обеспечению конкурентоспособности создаваемой продукции и ее технологичности.

5.2 Процесс выполнения НИР в общем случае состоит из следующих этапов:

- выбор направления исследований;
- теоретические и экспериментальные исследования;
- обобщение и оценка результатов исследований, выпуск отчетной научно–технической документации (далее – ОНТД) по НИР;
- предъявление работы к приемке и ее приемка.

5.2.1 Выбор направления исследований проводят с целью определения оптимального варианта направления исследований на основе анализа состояния исследуемой проблемы, в том числе результатов патентных исследований, и сравнительной оценки вариантов возможных решений с учетом результатов прогнозных исследований, проводившихся по аналогичным проблемам.

5.2.2 Теоретические и экспериментальные исследования проводят с целью получения достаточных теоретических и достоверных экспериментальных результатов исследований для решения поставленных

перед НИР задач;

5.2.3 Обобщение и оценка результатов исследований, выпуск ОНТД по НИР проводят с целью оценки эффективности полученных результатов в сравнении с современным научно-техническим уровнем (в том числе оценки создания конкурентоспособной продукции и услуг).

5.3 Для обеспечения своевременного выполнения НИР и ее этапов, осуществления оперативного контроля за выполнением работ и составлением ОНТД исполнитель НИР при необходимости разрабатывает, согласовывает с заказчиком и утверждает план совместных работ на выполнение НИР (план-график, сетевой план-график или другой планирующий документ), содержащий последовательность и сроки выполнения этапов НИР, состав исполнителей, номенклатуру и сроки составления ОНТД по этапам НИР и НИР в целом, сроки приемки этапов НИР и НИР в целом.

Согласованный и утвержденный план совместных работ на выполнение НИР является обязательным для всех участников НИР.

В комплект договорной документации включают, как неотъемлемую часть, планирующий документ, содержащий:

- последовательность и сроки выполнения этапов НИР;
- состав исполнителей;
- номенклатуру и сроки составления отчетной нормативно-технической документации по этапам НИР и НИР в целом;
- объемы финансирования выполненных работ по этапам, если это предусмотрено в договоре.

5.3.1 В качестве планирующего документа, прилагаемого к договору, может быть календарный план работ, план-график, сетевой план-график или другие документы по согласованию с заказчиком.

5.3.2 В процессе выполнения работ исполнитель НИР по согласованию с заказчиком может уточнять и корректировать план совместных работ в пределах требований ТЗ и контракта на выполнение НИР.

5.4 При выявлении в процессе НИР нецелесообразности продолжения работ исполнитель НИР предоставляет заказчику обоснованное заключение о прекращении работ. Основанием для прекращения НИР является совместное решение исполнителя НИР и заказчика.

Прекращение НИР по инициативе заказчика оформляют совместным решением исполнителя НИР и заказчика.

5.5 Выполнение работ в процессе НИР должно обеспечивать всестороннюю проработку вопросов по выявлению возможных требований, которые могут быть предъявлены к предполагаемой к разработке продукции, определения их перспективных значений, методов (способов, мер) достижения.

5.5.1 Проработка вопросов, касающихся обеспечения требований, изложенных в 5.1 и дополнительно установленных в ТЗ на выполнение НИР осуществляют на этапе:

- выбора направлений исследований – путем формирования необходимых требований к разработке предложений по их достижению;
- теоретических и экспериментальных исследований – путем изготовления макетов, экспериментальных образцов, их испытаний и сравнения полученных результатов с заданными и разработки мероприятий по уточнению требований и методов их достижения;
- обобщения и оценки результатов исследований – путем комплексного анализа результатов, полученных по взаимосвязанным требованиям и предложенным мероприятиям по достижению заданных характеристик, отражения в ОНТД выводов и предложений по выполненной НИР.

5.5.2 Проработку вопросов обеспечения требований безопасности для жизни и здоровья людей и охраны окружающей среды, электромагнитной совместимости осуществляют по действующим нормативным правовым и техническим нормативным правовым актам по техническому нормированию и стандартизации.

5.5.3 Проработку вопросов, касающихся обеспечения требований по стандартизации, унификации и взаимозаменяемости создаваемой продукции осуществляют в соответствии с положениями национальной системы технического нормирования и стандартизации и требований, изложенных в техническом задании с учетом положений стандартов стран потенциальных экспортеров.

5.5.3.1 При проработке вопросов по унификации должны быть исследованы возможности использования в конструкции образца продукции заимствованных составных частей, блочно-модульного принципа конструирования, использования образца продукции и его составных частей в качестве базовых для создания их модификаций, а также разработаны предложения по созданию параметрических и типоразмерных рядов составных частей, по использованию в конструкции изделия унифицированных конструктивных элементов, комплектующих изделий, материалов и сырья, по применению типовых конструктивно-технологических решений и прогрессивных технологий.

5.5.4 Проработку вопросов касающихся метрологического обеспечения создаваемой продукции осуществляют с учетом требований национальных и межгосударственных стандартов обеспечения единства измерений.

5.5.5 Проработка вопросов, касающихся ограничения номенклатуры применяемых материалов и комплектующих изделий, должна быть направлена на предотвращение применения неперспективных или несоответствующих по своим техническим характеристикам требованиям, предъявляемым к материалам и комплектующим изделиям создаваемой продукции.

5.5.5.1 Изготовление макетов (опытных образцов) для экспериментальной проверки требований, предъявляемых к создаваемой продукции осуществляют, как правило, по эскизной конструкторской документации.

5.5.5.2 Испытание макетов (опытных образцов) проводят по программам и методикам, разработанным и утвержденным исполнителем НИР.

Результаты испытаний макетов (опытных образцов) отражают в протоколах (актах) испытаний.

5.5.5.3 Требования к содержанию и объему патентных исследований устанавливают в ТЗ на выполнение НИР или договоре (контракте).

5.5.5.4 Эффективность и достаточность проведенных исследований, разработанных требований и методов (способов, мер), направленных на их достижение оценивают при приемке этапов НИР и НИР в целом.

5.6 Приемка этапов НИР включает рассмотрение и оценку результатов выполненных работ, качество предоставленной ОНТД и других материалов в соответствии с планирующими документами.

5.6.4 Результаты приемки работ по этапу НИР оформляют актом приемки-сдачи работ, утвержденным заказчиком в установленном порядке.

Утвержденный акт приемки-сдачи является основанием для финансирования работ по этапу.

5.7 Приемка НИР в целом включает рассмотрение и проверку результатов выполненных работ на соответствие ТЗ, анализ соответствия принятых технических решений поставленным целям и задачам, а при необходимости, и результатов экспериментальной проверки.

5.7.1 При приемке НИР в целом оценивают:

- научно-технический уровень исследований;
- обоснованность предлагаемых решений и рекомендаций по их реализации.

5.7.2 По результатам приемки НИР оформляют акт приемки-сдачи работ по НИР, подписанный в установленном порядке.

5.7.3 Права владения, распоряжения и использования объектов промышленной и интеллектуальной собственности, созданной в процессе выполнения НИР, определяют в соответствии с договором (контрактом) и действующим законодательством.

6 Разработка технической документации

6.1 Разработка технической документации предусматривает разработку:

- конструкторской документации;
- технологической документации;
- программной документации;
- документации на автоматизированные системы управления.

6.2 Разработка конструкторской документации в общем случае в соответствии с ГОСТ 2.103 включает стадии:

- техническое предложение;
- эскизный проект;
- технический проект;
- разработка рабочей конструкторской документации;
- изготовление опытного образца (опытной партии) изделия, предназначенного для серийного (массового) или единичного производства;
- разработка технологической документации и технологическая подготовка производства.

Примечание – Обязательность выполнения стадий разработки и этапов выполнения работ, форму представления конструкторской документации (на бумажном или электронном носителе) устанавливает разработчик, если это не предусмотрено ТЗ на разработку.

6.2.1 Техническое предложение разрабатывают с целью выявления дополнительных или уточняющих требований к изделию (технических характеристик, показателей качества и др.), которые не могли быть указаны в ТЗ и это целесообразно сделать на основе предварительной конструкторской проработки и анализа возможных вариантов исполнения изделия.

6.2.1.1 Перечень работ, выполняемых на стадии технического предложения определяется на основании предварительной конструкторской проработки требований ТЗ.

6.2.1.2 Примерный перечень работ, выполняемых на стадии технического предложения, требования к комплектности документов и их выполнению в соответствии с ГОСТ 2.118 и ГОСТ 2.125.

6.2.2 Эскизный проект разрабатывают с целью установления принципиальных (конструктивных, схемных и др.) решений изделия, дающих общее представление о принципе работы и (или) устройстве изделия, когда это целесообразно сделать до разработки технического проекта или рабочей документации.

На стадии разработки эскизного проекта рассматривают варианты изделия и (или) его составных частей. Эскизный проект может разрабатываться без рассмотрения на этой стадии различных вариантов.

6.2.2.1 При разработке эскизного проекта выполняют работы, необходимые для обеспечения предъявляемых к изделию требований и позволяющие установить принципиальные решения. Перечень необходимых работ определяет разработчик в зависимости от характера и назначения изделия и согласовывает с

заказчиком.

Примечание – На стадии эскизного проекта не повторяют работы, проведенные на стадии технического предложения, если они не могут дать дополнительных данных. В этом случае результаты ранее проведенных работ отражают в пояснительной записке.

6.2.2.2 Примерный перечень работ, выполняемых на стадии эскизного проекта, требования к комплектности документов и их выполнению в соответствии с ГОСТ 2.119.

6.2.3 Технический проект разрабатывают с целью выявления окончательных технических решений, дающих полное представление о конструкции изделия, когда это целесообразно сделать до разработки рабочей документации, если это предусмотрено ТЗ, результатами рассмотрения технического предложения или эскизного проекта.

6.2.3.1 Примерный перечень работ, необходимых для выполнения на стадии технического проекта, требования к комплектности документов и их выполнению в соответствии с ГОСТ 2.120.

6.2.4 Разработка рабочей конструкторской документации предусматривает создание комплекта документов, которые в отдельности или совокупности определяют состав и устройство изделия и содержат необходимые данные для его разработки, изготовления, испытания, приемки, эксплуатации и ремонта.

6.2.4.1 К конструкторским видам документов по ГОСТ 2.102 относятся и электронные модели детали, сборочной единицы, электронная структура изделия.

6.2.4.2 Все графические документы могут быть выполнены в электронной форме, как электронные чертежи и (или) как электронные модели. Текстовые документы могут быть выполнены в электронной форме при этом их наименование должно соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 2.102.

6.2.4.3 Конструкторские документы одного вида и наименования, независимо от формы выполнения, являются равноправными и взаимозаменяемыми.

6.2.4.4 Комплектность документов, разрабатываемых на стадии разработки рабочей конструкторской документации, определяет разработчик в зависимости от вида изделия по ГОСТ 2.101 и в соответствии с требованиями ГОСТ 2.102.

6.2.4.5 Требования к оформлению и изложению документов, разрабатываемых на стадии разработки рабочей конструкторской документации, изложены в соответствующих стандартах Единой системы конструкторской документации.

6.2.4.6 Разработанные документы рассматривают на научно-техническом совете разработчика с привлечением, при необходимости, заказчика и изготовителя. При отсутствии у разработчика такого совета документы рассматривают на совместном совещании представителей разработчика, заказчика и изготовителя.

Результаты рассмотрения оформляются протоколом по форме, приведенной в приложения Б.

6.2.5 Экспериментальное подтверждение соответствия принимаемых, при разработке конструкторской документации, технических требований

6.2.5.1 Экспериментальное подтверждение соответствия принимаемых решений при разработке конструкторской документации осуществляется путем разработки конструкторской документации, изготовления и испытания:

- макетов (моделей);
- опытных образцов (опытных партий).

6.2.5.1.1 Макет разрабатывают:

а) на стадии технического предложения с целью выявления и проверки вариантов основных конструктивных решений разрабатываемого изделия или его составных частей, анализа различных вариантов изделия, выявления дополнительных или уточненных требований к изделию;

б) на стадии эскизного проекта с целью проверки принципов работы изделия или его составных частей, условий размещения в отведенном пространстве, условий эргономичности использования и других свойств изделия или его составных частей;

в) на стадии технического проекта с целью проверки основных конструктивных решений разрабатываемого изделия или его составных частей по пространственно-кинематическому взаимодействию с другими изделиями и составных частей между собой, а также условий эргономичности;

г) на стадии рабочего проекта для предварительной проверки целесообразности изменения отдельных частей изготавливаемого изделия до внесения этих изменений в рабочие конструкторские документы опытного образца (опытной партии).

Макеты (модели) могут выполняться в материальной форме (материальный макет) или электронной форме (электронный макет).

6.2.5.1.2 Необходимость разработки макетов (моделей), их вид, условия и программы испытаний (анализа), а также необходимость разработки документации для изготовления и испытания макетов устанавливает разработчик. Требования к выполнению материальных макетов (моделей) - по ГОСТ 2.002, электронных макетов (моделей) - по ГОСТ 2.052.

6.2.5.2 Опытные образцы (опытные партии) разрабатывают на стадии разработки рабочей конструкторской документации.

6.2.5.2.1 Разработку конструкторской документации, предназначенной для изготовления и предварительного испытания опытного образца (опытной партии), осуществляют без присвоения литеры.

6.2.5.2.2 Конструкторским документам, откорректированным по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии), присваивают литеру «О».

6.2.5.2.3 Конструкторским документам, откорректированным по результатам приемочных испытаний опытного образца (опытной партии), присваивают литеру «О₁».

6.2.5.3 На стадии разработки рабочей конструкторской документации серийного (массового) производства изготавливают и проводят испытания установочной серии по документам с литерой «О₁».

6.2.5.3.1 Конструкторским документам откорректированным по результатам изготовления и испытания установочной серии с учетом оснащения технологического процесса присваивают литеру «А».

6.2.5.4 Для оценки соответствия результатов, полученных на этапах стадии разработки рабочей конструкторской документации, проводят контрольные испытания по категориям:

- предварительные испытания;
- приемочные испытания.

6.2.5.4.1 Предварительные испытания проводят с целью оценки соответствия опытного образца (опытной партии) требованиям ТЗ, а также для определения готовности их к приемочным испытаниям.

6.2.5.4.1.1 Проведение предварительных испытаний организует разработчик опытного образца (опытной партии).

6.2.5.4.1.2 Предварительные испытания проводят по программам и методикам испытаний (см. ГОСТ 2.106), разработанным и утвержденным разработчиком опытного образца (опытной партии).

6.2.5.4.2 Приемочные испытания проводят с целью оценки соответствия всех, определенных в ТЗ, характеристик, проверки и подтверждения соответствия опытного образца (опытной партии) требованиям ТЗ в условиях максимально приближенных к условиям эксплуатации (применения, использования) продукции, а также для принятия решений о возможности постановки продукции на производство и реализации.

6.2.5.4.2.1 Место проведения приемочных испытаний опытных образцов (опытных партий) определяет разработчик, а в случае, когда функции разработчика и изготовителя серийной продукции выполняют разные организации и не определены условия проведения испытаний в ТЗ, – разработчик совместно с изготовителем серийной продукции.

6.2.5.4.2.2 Приемочные испытания составных частей, разработанных по ТЗ головного исполнителя ОКР проводят с участием заинтересованных организаций с целью оценки соответствия требованиям ТЗ и определения возможности установки составных частей в опытные образцы, предназначенные для проведения предварительных испытаний.

6.2.5.4.2.3 Проведение приемочных испытаний опытных образцов (опытных партий) составных частей, разрабатываемых по ТЗ головного исполнителя, с участием заинтересованных организаций организует головной исполнитель ОКР.

6.2.5.4.2.4 Приемочные испытания проводят по программам и методикам испытаний, разрабатываемым и утверждаемым организацией, ответственной за их проведение.

Требования к разработке, содержанию программ и методик испытаний в соответствии с ГОСТ 2.106.

6.2.5.4.2.5 Для проведения приемочных испытаний, как правило, назначается комиссия (далее - приемочная комиссия), которая осуществляет:

- проверку готовности мест проведения испытаний (лабораторий, испытательных центров, полигонов, мест непосредственной эксплуатации, разрабатываемой продукции, где предусматривается проводить испытания и т.п.) к обеспечению предъявляемых технических требований, требований безопасности, назначения ответственных специалистов по всем работам по подготовке и проведению испытаний, оценку характеристик продукции с установленной точностью измерений, а также правилами их регистрации:

- рассмотрение представленных разработчиком материалов, образовавшихся в процессе выполнения ОКР, опытные образцы, а если их изготовление не было предусмотрено, образцов единичной продукции, созданной в рамках выполнения ОКР;

- оценку результатов разработки продукции;

- составление акта приемочной комиссии по результатам приемочных испытаний.

Примечание – По согласованию с заинтересованными организациями допускается проводить приемочные испытания без назначения комиссии, при возложении ее функций и обязанностей на соответствующие службы организации, проводящей испытания, что должно быть оговорено в ТЗ и (или) договоре (контракте) на выполнение ОКР.

6.2.5.4.2.6 В состав приемочной комиссии должны входить представители заказчика, разработчика и изготовителя, кроме того в состав приемочной комиссии могут включаться эксперты сторонних организаций, а также представители органов государственного надзора, в случае установления к продукции обязательных требований, касающихся их сферы деятельности.

В случае, когда в состав приемочной комиссии входит представитель заказчика, он назначается председателем комиссии.

Состав приемочной комиссии формирует заказчик или при его согласии исполнитель ОКР.

6.2.5.4.2.7 Проведение приемочных испытаний может быть начато после проверки готовности мест проведения испытаний (лабораторий, испытательных центров и т.п.) к обеспечению технических требований, требований безопасности и после назначения ответственных специалистов по всем работам при подготовке и проведении испытаний, оценке характеристик продукции с установленной точностью измерений, а также регистрации их результатов.

6.2.5.4.2.8 К началу проведения испытаний должны быть завершены мероприятия по их подготовке, предусматривающие:

- наличие и готовность на месте проведения испытаний средств материально-технического и метрологического обеспечения, гарантирующих создание условий и режимов испытаний, соответствующих указанным в программе испытаний;
- обучение и, при необходимости, аттестацию персонала, допускаемого к испытаниям;
- назначение комиссии или соответствующих организаций и их служб (если комиссия не назначается);
- своевременное представление опытного образца продукции с комплектом конструкторской, справочной и другой документации, предусмотренной программой испытаний.

6.2.5.4.2.9 По требованию заказчика или в соответствии с правилами оценки соответствия обязательным требованиям проведение испытаний может быть поручено специализированной испытательной организации (испытательному центру) или изготовителю, что должно быть оговорено в ТЗ или договоре (контракте) на выполнение ОКР.

6.2.5.4.2.10 Для обеспечения участия в испытаниях заинтересованных организаций (изготовитель, органы государственного надзора), они должны быть информированы о сроках проведения испытаний за один месяц до их начала.

6.2.5.4.2.11 Органы государственного надзора, в сферу деятельности которых подпадают обязательные требования, касающиеся испытываемой продукции, обеспечивают участие своих представителей в приемочных испытаниях, либо сообщают о возможной даче заключения по их результатам.

Если представитель органа государственного надзора не участвует в приемочной комиссии, или в случае отсутствия его заключения по результатам испытаний, считают, что орган государственного надзора согласен на приемку разработанной продукции или не заинтересован в ней.

6.2.5.4.2.12 В процессе испытаний ход и результаты испытаний документально фиксируют по форме и в сроки, предусмотренные в программе испытаний.

В обоснованных случаях испытания могут быть прерваны или прекращены, что документально оформляется.

6.2.5.4.2.13 Заданные и фактические данные, полученные при испытаниях, отражают в протоколе (протоколах) испытаний.

6.2.5.4.2.14 В протоколах испытаний тексты, касающиеся проверок обязательных требований, следует оформлять в соответствии с требованиями правил оценки соответствия.

6.2.5.4.2.15 Испытания считают законченными, если их результаты оформлены актом приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции, подтверждающим выполнение программы испытаний и содержащим оценку результатов испытаний с конкретными точными формулировками, отражающими соответствие испытываемого опытного образца продукции требованиям ТЗ.

Форма акта приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции приведена в приложении В.

6.2.5.4.2.16 Разработчик представляет приемочной комиссии ТЗ на выполнение ОКР, проект технических условий (ТУ), конструкторские и (или) технологические документы, требующие совместное рассмотрение, отчет о патентных исследованиях, другие технические документы и материалы, требуемые по законодательству, подтверждающие соответствие разработанной продукции ТЗ и договору (контракту) и удостоверяющие ее технический уровень и конкурентоспособность. Приемочной комиссии, как правило, представляют также опытные образцы продукции, а если их изготовление не было предусмотрено - головной образец или единичную продукцию, изготовленную в рамках выполнения ОКР.

6.2.5.4.2.17 По результатам проведения приемочных испытаний и рассмотрения представленных материалов комиссия составляет акт, в котором указывает:

- соответствие образцов разработанной (изготовленной) продукции заданным в ТЗ требованиям, возможность ее производства (сдачи потребителю);
- результаты оценки технического уровня и конкурентоспособности продукции, в том числе в патентно-правовом аспекте;
- результаты оценки разработанной технической документации (включая проект ТУ);
- рекомендации о возможности дальнейшего использования опытных образцов продукции;
- рекомендации по изготовлению установочной серии и ее объему при выполнении работ по поставке продукции на производство;
- замечания и предложения по доработке продукции и документации (при необходимости);
- другие рекомендации, замечания и предложения приемочной комиссии.

Акт приемочной комиссии утверждает заказчик.

Форма акта приемочной комиссии приведена в приложении Г.

6.2.5.4.2.18 По окончании приемочных испытаний, решение о дальнейшем использовании опытного образца (опытной партии) принимается в соответствии с действующим законодательством и условиями, оговоренными в договоре (контракте) на выполнение ОКР.

6.3 Разработка технологической документации в процессе выполнения ОКР

6.3.1 Стадии разработки технологической документации определяются в зависимости от стадии разработки конструкторской документации и включают:

- предварительный проект;
- разработку документации:
 - а) опытного образца (опытной партии);
 - б) серийного (массового) производства.

6.3.1.1 На стадии «Предварительный проект» предусматривают разработку технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания материальных макетов изделия и (или) его составных частей на основании конструкторской документации на них, разработанной на этапах «Эскизный проект» и «Технический проект».

6.3.1.2 На стадии разработки документации опытного образца (опытной партии) предусматривают разработку технологической документации для изготовления и испытания опытного образца (опытной партии) по конструкторской документации не имеющей литеры, без присвоения литеры.

Технологической документации, откорректированной по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии) по конструкторской документации с литерой «О» присваивают литеру «О».

Технологической документации, откорректированной по результатам приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) и по результатам корректировки конструкторской документации с присвоением ей литеры «О₁», технологической документации присваивают литеру «О₁».

Технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделий серийного (массового) производства присваивают литеру «А» на основании конструкторской документации, имеющей литеру «А».

6.3.1.3 На стадии разработки конструкторской документации на ремонт по ГОСТ 2.602 применяемых видов документов различают стадии разработки технологической документации:

- разработка документации опытного ремонта;
- разработка документации серийного (массового) ремонтного производства.

6.3.1.3.1 Технологической документации, предназначенной для опытного ремонта и испытания изделий (составных частей изделий) на основании конструкторской документации, имеющей литеру «РО» присваивают литеру «РО».

6.3.1.3.2 Технологической документации проверенной опытным ремонтом присваивают литеру «РО₁».

6.3.1.3.3 Технологической документации, предназначенной для серийного (массового) ремонта и испытаний изделий (составных частей изделий) на основании конструкторской документации, имеющей литеру «РА» присваивают литеру «РА».

6.3.1.3.4 Технологической документации (директивной), предназначенной для выборочной и укрупненной проверки процессов ремонта и испытания изделий (составных частей изделий), а также для решения необходимых инженерно-технических, планово-экономических и организационных задач присваивают литеру «РД».

6.3.1.3.5 Технологической документации, предназначенной для разового ремонта одного или нескольких изделий (составных частей изделий) в единичном производстве на основании конструкторской документации, имеющей литеру «РИ» присваивают литеру «РИ».

6.3.1.3.6 Комплектность документов, разрабатываемых на стадии разработки технологической документации, определяет разработчик в зависимости от назначения технологических документов, стадии разработки технологической документации, типа и характера производства по ГОСТ 3.1102.

6.3.1.3.7 Требования к оформлению и изложению документов, разрабатываемых на стадиях разработки технологической документации, изложены в соответствующих стандартах ЕСТД.

6.3.2 Проведение работ по подготовке производства на стадии разработки технологической документации

6.3.2.1 Работы по подготовке производства на стадии разработки технической документации направлены на обеспечение готовности производства и изготовлению продукции в установленные сроки в заданных объемах, в соответствии с конструкторской документацией и требованиями действующего законодательства.

6.3.2.2 Подготовка производства на стадии разработки технической документации предусматривает:

- разработку технологической документации на процессы изготовления и испытание опытных образцов и ее корректировку по результатам испытаний;
- анализ и оценку принимаемых технических решений на соответствие технико-экономических показателей и технологичности;
- выявление потенциальных поставщиков составных частей, комплектующих изделий и материалов;

- оформление лицензионных соглашений с правообладателями на использование объектов промышленной интеллектуальной собственности;
- разработку технической документации на изготовление и наладку средств технологического оснащения, проведению их опробования и технологического процесса изготовления составных частей и изделия в целом;
- проведение обучения персонала, предусматриваемого к участию в изготовлении, испытаниях и контроле продукции;
- подтверждение готовности изготовителя к освоению производства.

6.4 Программная документация

6.4.1 Требования к составу и содержанию документации на программы в соответствии с Единой системой программной документации.

6.5 Документация на АСУ

6.5.1 Требования к составу и содержанию документации на автоматизированные системы приведены в Комплексе стандартов на автоматизированные системы.

7 Освоение производства

7.1 На этапе «Освоение производства» стадии «Постановка продукции на производство» предусматривают:

- изготовление, в соответствии с договором (контрактом) или иным документом, количества единиц продукции (установочной серии) в соответствии с требованиями конструкторской документации литеры «О₁» по технологическому процессу организованному и оснащеному в соответствии с требованиями технологической документации литеры «О₁»;
- проведение квалификационных испытаний образцов продукции установочной серии;
- отработку конструкции изделия на технологичность (при необходимости) и технологического процесса на соответствие требованиям по рациональному использованию топливно-энергетических ресурсов, материалоемкости, экологическим и эргономическим показателям;
- корректировку (при необходимости) конструкторской и технологической документации по результатам изготовления и испытания установочной серии с присвоением документации литеры «А»;
- определение необходимых мероприятий по дооснащению технологических процессов.

Объем установочной серии определяет изготовитель по согласованию с заказчиком (при его наличии).

7.2 Квалификационные испытания образцов продукции установочной серии проводят для подтверждения готовности производства к выпуску вновь создаваемой или усовершенствуемой продукции в заданных объемах, соответствующей требованиям конструкторской документации, оценки стабильности технологического процесса, обеспечивающего характеристики продукции, соответствующие требованиям потребителей.

7.3 Квалификационные испытания проводят по программе, разработанной изготовителем с участием разработчика и согласованной с заказчиком (при его наличии).

В программе квалификационных испытаний указывают:

- количество единиц продукции, подлежащих испытаниям и проверке исходя из сложности, стоимости, требований по надежности и другим свойственным для нее характеристикам (параметрам).
- все виды испытаний, соответствующие периодическим испытаниям, предусмотренным в технических условиях, а также испытания и проверки, включенные дополнительно для достижения целей квалификационных испытаний;
- место и условия проведения испытаний

Примечание – В программу квалификационных испытаний допускается не включать проверку требований конструкторской документации, которые не могут изменяться в ходе работ по освоению производства.

7.4 Проведение квалификационных испытаний организует и обеспечивает изготовитель продукции.

7.4.1 Для проведения квалификационных испытаний создают комиссию, в состав которой включают представителя изготовителя, разработчика продукции, разработчиков и поставщиков комплектующих изделий и, при необходимости, органов государственного надзора и заинтересованных общественных организаций.

7.4.2 Данные, полученные в результате квалификационных испытаний и проверок, отражают в протоколах с указанием фактических значений проверяемых характеристик (параметров), выявленных в результате осмотров, контроля, измерений и других действий, которые должны быть подписаны членами комиссии и лицами, участвующими в проведении соответствующего вида испытаний.

7.4.3 Результаты квалификационных испытаний считают положительными при условии, что образцы продукции установочной серии выдержали испытания по всем пунктам программы квалификационных испытаний, технологическая оснащенность производственных процессов и стабильность технологических

процессов изготовления соответствуют требованиям выпускаемой продукции в заданных объемах, соответствующей конструкторской документации и пожеланиям потребителей по производственному процессу, организованному и оснащеному в соответствии с технологической документацией.

7.4.4 Положительные результаты квалификационных испытаний оформляют актом квалификационных испытаний установочной серии продукции, в котором указывают:

- соответствие продукции обязательным требованиям и конструкторской документации;
- результаты рассмотрения материалов, представленных комиссии;
- результаты выборочного контроля соблюдения технологической дисциплины и соответствия оснащенности технологического процесса технологической документации;
- оценку готовности производства к выпуску продукции для реализации и конструкторской и технологической документации и присвоения литеры «А»;
- рекомендации об установлении эталонов для промышленного производства (при необходимости), а также о возможности поставки продукции, изготовленной в процессе освоения производства с обязательным уведомлением потребителей об этом и реализации такой ее при их согласии и после приемосдаточных испытаний в установленном порядке.

Форма акта квалификационных испытаний установочной серии продукции приведена в приложении Д.

7.4.5 Поставка продукции в период освоения производства может осуществляться при подтверждении изготовителем ее соответствия обязательным требованиям.

Приложение А
(рекомендуемое)

**Форма титульного листа и содержание технического задания на разработку
новой или усовершенствованной продукции**

А.1 Установление технических требований в документах на разработку новой или усовершенствованной продукции

А.1.1 ТЗ или другой документ на выполнение работ по разработке новой или усовершенствованной продукции (технологии) разрабатывает разработчик (по согласованию с заказчиком) и оно является неотъемлемой частью комплекта договорных документов на выполнение НИОК(Т)Р.

А.1.2 Требования к новой или усовершенствованной продукции (технологии) разрабатывает разработчик по согласованию с заказчиком.

А.1.3 Документы, содержащие технические требования к новой или усовершенствованной продукции (технологии) подписывает (утверждает) заказчик.

А.1.4 В документах на разработку новой или усовершенствованной продукции единичного и мелкосерийного производства, собираемой на месте эксплуатации, могут приводиться требования к порядку и срокам поставки, хранения, монтажа, наладки, испытаний, приемки, технического обслуживания и ремонта.

А.1.5 В документах, содержащих технические требования к усовершенствованной продукции (технологии) могут приводиться только те требования, которые отличают ее от выпускаемой.

А.1.6 Общие требования ко всем изделиям группы устанавливаются в том случае, если группа изделий имеет характерную общность конструкции и (или) назначения.

А.1.7 Требования, обеспечивающие безопасность жизни, здоровья и имущества граждан, охрану окружающей среды и электромагнитную совместимость, устанавливаются к новой или усовершенствованной продукции (технологии) в том случае, если ее использование способно причинить вред здоровью или имуществу граждан, а также окружающей среде.

А.1.8 Изменения в утвержденные документы, содержащие технические требования на разработку новой или усовершенствованной продукции (технологии) могут вноситься на любом этапе разработки продукции на основании предложений заказчика или по согласованию с ним и оформляются в виде дополнения. Порядок согласования и утверждения дополнения соответствует порядку согласования и утверждения самого документа на разработку.

А.1.9 Дополнение состоит из вводной части, в которой указывают обоснование вносимых изменений, и изменяемых разделов, в которых приводят номера и содержание новых и изменяемых (отменяемых) пунктов.

После утверждения и согласования дополнения на титульном листе делают запись:

«Действует с дополнением _____».
(номер дополнения)

А.2 Форма титульного листа технического задания на разработку новой или усовершенствованной продукции

СОГЛАСОВАНО¹⁾

(указывают должность согласующего лица)

(подпись) (инициалы, фамилия)
« ____ » _____ 20__ г.

М.П.

УТВЕРЖДАЮ

(указывают должность утверждающего лица)

(подпись) (инициалы, фамилия)
« ____ » _____ 20__ г.

М.П.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на _____
(указывают наименование выполняемой работы или разрабатываемой продукции)

Изготовитель²⁾

(указывают должность руководителя
организации изготовителя)

(подпись) (инициалы, фамилия)
« ____ » _____ 20__ г.

М.П.

Исполнитель _____
(указывают полное наименование организации исполнителя)

¹⁾ Заполняют при необходимости согласования.

²⁾ Заполняют, когда изготовление опытных образцов (опытной партии), освоение серийного производства предусматривается организацией, не являющейся организацией –исполнителем работы.

А.3 Содержание ТЗ на разработку новой или усовершенствованной продукции

1 Наименование и область применения (использования) продукции _____

2 Основание для разработки _____
 (указывают наименование документа, на основании которого должна разрабатываться продукция)

Сроки выполнения: начало «___» _____ 20__ г.
 окончание «___» _____ 20__ г.

3 Разработчик _____
 (указывают наименование организации исполнителя)

4 Изготовитель¹⁾ _____
 (указывают наименование организации изготовителя)

5 Цель и назначение разработки _____
 (указывают основную цель выполнения работы, (повышение технического уровня, функциональности, потребительские свойства и др.), решаемые задачи, обеспечивающие достижение основной цели)

6 Источник финансирования _____
 (указывают источник финансирования)

7 Технические требования

7.1 Требования назначения _____
 (указывают показатели назначения или потребительские свойства, установленные в ТНПА или в результате маркетинговых исследований)

7.2 Состав продукции _____
 (указывают составные части изделия, входящие в его состав, имеющие самостоятельные документы на поставку)

7.3 Конструктивные требования _____
 (указывают требования по габаритным размерам, дизайну и др.)

7.4 Требования экономного использования сырья, материалов, топлива и энергии _____
 (указывают требования по энергоэффективности, материалоемкости, использованию сырья и материалов)

7.5 Требования стойкости к внешним воздействиям _____
 (указывают требования к стойкости внешних воздействий для определенных условий эксплуатации (применения))

7.6 Требования к надежности _____
 (указывают требования по долговечности, ремонтпригодности, техническому обслуживанию, безотказности)

7.7 Требования к технологичности _____
 (указывают показатели, характеризующие уровень соответствия технических решений высокотехнологичным производствам)

7.8 Требования безопасности и охраны окружающей среды _____
 (указывают ТНПА, устанавливающие требования безопасности и экологические требования к соответствующей продукции)

7.9 Требования к совместимости _____
 (указывают требования конструктивной, электромагнитной, программной совместимости)

7.10 Требования к взаимозаменяемости и унификации _____
 (указывают характеристики взаимозаменяемых и требования по применению унифицированных составных частей, комплектующих)

7.11 Требования эргономики _____
 (указывают требования, обеспечивающие удобство эксплуатации (применения), снижающие воздействие на оператора (пользователя))

7.12 Требования к патентной чистоте _____
 (указывают требования, обеспечивающие патентную чистоту (для планируемого сектора (региона) рынка))

7.13 Требования к составным частям продукции (при наличии), исходным и эксплуатационным материалам _____
 (указывают требования к составным частям, поставляемым по кооперации, комплектующим,

заготовкам и материалам, в том числе расходным при эксплуатации)
 7.14 Условия эксплуатации (использования), требования к техническому обслуживанию и ремонту (при необходимости) _____
 (указывают требования по условиям эксплуатации, к системе гарантийного ремонта,

заготовкам сервисного технического обслуживания и ремонта)
 7.15 Требования к маркировке и упаковке _____
 (указывают требования к маркировке продукции, в том числе

к нанесению знаков соответствия ТНПА в области безопасности и охраны окружающей среды)
 7.16 Требования к транспортировке и хранению _____
 (указывают требования, обеспечивающие транспортировку

продукции определенным видом транспорта и условиям, обеспечивающим ее сохранность при транспортировке и хранении)
 7.17 Требования к метрологическому обеспечению _____
 (указывают требования к точности измерений,

обеспечивающих признание их результатов)
 7.18 Дополнительные требования _____
 (указывают необходимые требования, не нашедшие отражения в 7.1-7.17)

8 Экономические показатели _____
 (указывают значения технологической трудоемкости (лимитной) и цены продукции)

9 Стадии и этапы разработки (при необходимости) _____
 (указывают обязательные этапы проектирования

и разработки ТД, программного обеспечения)
 10 Порядок контроля и приемки, материалы, предъявляемые по окончании отдельных стадий (этапов) и работы в целом _____
 (указывают объемы, виды, методы контроля и приемки результатов работ,

полученных на отдельных этапах и работы в целом или ссылку на технические нормативные правовые акты)
 11 Количество изготавливаемых опытных образцов _____
 (указывают количество опытных образцов

(объем опытной партии), подлежащих изготовлению в процессе выполнения работы)
 12 Приложения _____
 (указывают перечни справочно-информационных, патентных и других метриалов)

Примечание – В зависимости от вида, назначения, условий производства и эксплуатации продукции допускается уточнять содержание разделов, вводить новые разделы или объединять отдельные из них.

От ЗАКАЗЧИКА

 (должность)

 (подпись) (инициалы, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.

М.П.

От ИЗГОТОВИТЕЛЯ

 (должность)

 (подпись) (инициалы, фамилия)
 «__» _____ 20__ г.

М.П.

Приложение Б (рекомендуемое)

Форма протокола рассмотрения технического предложения, технического проекта

ПРОТОКОЛ

рассмотрения _____
технического предложения, технического проекта

На рассмотрение представлена документация, разработанная _____

Документация рассмотрена _____ с участием следующих представителей организаций:

организация, должность, инициалы, фамилия

В результате рассмотрения установлено: _____

излагается, краткое заключение, дается оценка, _____

выполненной работы (технического предложения, технического проекта)

Рекомендации _____ указывается целесообразность (нецелесообразность) продолжения работы

Председатель _____
подпись фамилия, инициалы

Секретарь _____
подпись фамилия, инициалы

Приложение В
(рекомендуемое)
Форма акта приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции

УТВЕРЖДАЮ

должность и наименование организации

личная подпись, инициалы, фамилия

« ____ » _____ 20__ г.

М.П.

АКТ
Приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции

« ____ » _____ 20__ г.

(город)

Комиссия в составе:

Председателя _____

(должность, организация, фамилия, инициалы)

членов _____

(должность, организация, фамилия, инициалы)

назначенная _____

(наименование документа о назначении комиссии)

в период с « ____ » _____ 20__ г. по « ____ » _____ 20__ г., провела приемочные испытания опытного образца (опытной партии) _____

(наименование продукции)

разработанного _____

(наименование разработчика)

и изготовленного _____

(наименование изготовителя)

Приемочные испытания проводились по программе (методике), разработанной _____

В результате проведенных приемочных испытаний комиссия

установила:

а) состав и комплектность опытного образца (опытной партии) соответствует технической документации, представленной на приемочные испытания;

б) опытный образец (опытная партия) _____

(наименование продукции)

соответствует требованиям, установленным _____

(наименование документации)

(ТЗ, ТУ и другие ТНПА)

протокол № _____ от « ____ » _____ 20__ г.

В результате приемочных испытаний отмечены несоответствия _____

(перечень несоответствий,

в том числе по технической документации

представленной на приемочные испытания)

считает:

а) предъявленный опытный образец (опытную партию), выдержавшим (не выдержавшим) приемочные испытания;

рекомендует:

а) продукцию _____ ;

(к постановке на производство. на доработку и повторное предъявление не производить и т.п.)

б) рабочей КД и ТД присвоить литеру «О₁» после устранения несоответствий, выявленных при приемочных испытаниях, и замечаний комиссии;

в) документы на продукцию _____ ;

(проект ТУ и других ТНПА (заменяющие их документы), ЭД и другие документы)

к утверждению;

г) опытный образец (опытную партию) использовать следующим образом _____ ;

д) выявленные несоответствия продукции¹⁾ _____ устранить.

Приложения: 1 _____

2 _____

Председатель комиссии²⁾ _____

(личная подпись, расшифровка подписи)

Члены комиссии:

(личная подпись, расшифровка подписи)

(личная подпись, расшифровка подписи)

¹⁾ При наличии несоответствующей продукции они могут быть изложены в отдельном документе и приложены к акту.

²⁾ В случае утверждения акта приемочной комиссии ее председателем подпись не ставится.

Приложение Г
(рекомендуемое)
Форма акта приемочной комиссии

УТВЕРЖДАЮ

должность и наименование организации

личная подпись, инициалы, фамилия

« ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

АКТ
приемочной комиссии

« ____ » _____ 20 ____ г.

город

Комиссия в составе:

Председателя _____
(должность, организация, фамилия, инициалы)

членов _____
(должность, организация, фамилия, инициалы)

назначенная _____
(наименование документа о назначении комиссии)

от « ____ » _____ 20 ____ г. № _____, рассмотрев опытный образец (опытную партию)

разработанный _____
(наименование продукции)

и изготовленный _____
(наименование разработчика)

техническую документацию на опытный образец (опытную партию), представленную _____
(наименование изготовителя)

и протокол № ____ от « ____ » _____ 20 ____ г. приемочных испытаний, проведенных _____
(наименование разработчика)

(наименование организации (органа, лаборатории), проводившей испытания)

установила:

а) состав и комплектность опытного образца (опытной партии) соответствует технической документации, представленной на приемочные испытания;

б) опытный образец (опытная партия) _____
(наименование продукции)

соответствует требованиям, установленным _____
(наименование документации)

(ТЗ, ТУ и другие ТНПА)

считает:

а) предъявленный опытный образец (опытную партию), выдержавшим (не выдержавшим) приемочные испытания;

рекомендует:

а) продукцию _____ ;
(к постановке на производство. На доработку и повторное предъявление не производить и т.п.)

- б) рабочей КД и ТД присвоить литеру «О₁» после устранения несоответствий, выявленных при приемочных испытаниях, и замечаний комиссии;
- в) документы на продукцию _____;
(проект ТУ и других ТНПА (заменяющие их документы), ЭД и другие документы)
- к утверждению;
- г) опытный образец (опытную партию) использовать следующим образом _____;
- д) выявленные несоответствия продукции¹⁾ _____ устранить.

Приложения: 1 Протокол приемочных испытаний

2 _____

Председатель комиссии²⁾

(личная подпись, расшифровка подписи)

Члены комиссии:

(личная подпись, расшифровка подписи)

(личная подпись, расшифровка подписи)

¹⁾ При наличии несоответствующей продукции они могут быть изложены в отдельном документе и приложены к акту.

²⁾ В случае утверждения акта приемочной комиссии ее председателем подпись не ставится.

Приложение Д
(рекомендуемое)
Форма акта квалификационных испытаний установочной серии продукции

УТВЕРЖДАЮ

должность и наименование организации

личная подпись, инициалы, фамилия

« ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

АКТ
квалификационных испытаний установочной серии продукции

« ____ » _____ 20 ____ г.

город

Комиссия в составе:

Председателя _____
(должность, организация, фамилия, инициалы)

членов _____
(должность, организация, фамилия, инициалы)

на основании _____ провела испытания установочной
(наименование, номер и дата документа)

серии продукции _____
(наименование продукции)

разработанной _____
(наименование разработчика)

и изготовленной _____
(наименование изготовителя)

2 Комиссии были представлены _____
(наименование продукции)

изготовленной в процессе освоения производства в количестве _____ шт. за № _____ и
документы _____

(перечень документов, представленных комиссии)

3 В результате рассмотрения представленных документов комиссия установила, что продукция _____
изготовлена по разработанному технологическому процессу и по результатам приемки ОТК в объеме приемо-сдаточных испытаний соответствует (не соответствует) требованиям, установленным _____

(обозначение ТНПА (КД, ТД) на продукцию)

4 Комиссия провела квалификационные испытания отобранной продукции в соответствии с _____

(программа испытаний или обозначение ТНПА на продукцию)

5 Комиссия рассмотрела результаты проведенных испытаний (приемки) и считает, что продукция _____
соответствует (не соответствует) требованиям _____

(№ и количество)

(обозначение ТНПА (КД, ТД) на продукцию)

6 Комиссия рассмотрела состояние готовности изготовителя _____
к серийному выпуску продукции и установила:

(наименование изготовителя)

а) КД и ТД на продукцию _____ для ведения серийного выпуска продукции
(пригодны (не пригодны))

в заданном объеме с учетом их корректировки по результатам изготовления (приемки) установочной серии;

б) _____ ;
(приводится оценка состояния технологического оборудования, средств испытаний, контроля и

измерений, специальной оснастки и инструмента, КД и ТД)

в) _____ ;
(оценивается выполнение комплекса работ по постановке на производство)

г) _____ ;
(выявленные несоответствия и предложения по их устранению (при необходимости)

7 Заключение комиссии:

а) считать установочную серию продукции, выдержавшей (не выдержавшей) квалификационные испытания, освоение производства продукции _____ законченным
(наименование продукции)

(не законченным);

б) считать _____ готовым (не готовым) к серийному выпуску
(наименование изготовителя)

продукции _____ ;
(наименование продукции)

в) рекомендовать присвоить КД и ТД литеру «А» после устранения замечаний комиссии (при их наличии).

7 Замечания комиссии¹⁾ _____ ;

Председатель комиссии: _____
(личная подпись, расшифровка подписи)

Члены комиссии: _____
(личная подпись, расшифровка подписи)

_____ (личная подпись, расшифровка подписи)

¹⁾ При наличии замечаний они могут быть изложены в отдельном документе и приложены к акту квалификационных испытаний.

Библиография

[1] Методические рекомендации по разработке и управлению инновационным проектом
МР 02260.04-2011

Ответственный редактор Бубович В.А.

УП "Промстандарт", 220040, г. Минск, ул. М. Богдановича, 155
Размножено в ОДО "Компи",
220049, г. Минск, ул. Черняховского, 3. ЛП 02330/01494194 от 03.04.2009
Тираж 50 экз. Заказ
